LINE PRINTER WITH PRINTING RATIO COMPUTING FUNCTION

Patent Number:

JP58049291

Publication date:

1983-03-23

Inventor(s):

KONAKAWA AKIHIRO; others: 01

Applicant(s):

FUJITSU KK

Requested Patent:

☐ JP58049291

Application Number: JP19810147322 19810918

Priority Number(s):

IPC Classification:

B41J29/38; G06K15/00; G06K15/16

EC Classification:

Equivalents:

Abstract

PURPOSE:To obtain a printer capable of properly calculating the printing ratio and outputting the calculated results by a method wherein the ratio of the number of actually printed letters to the number of maximum printable letters is computed from the number of printed letters counted and the digital value produced by a paper feeding counter.

CONSTITUTION:A print counter 9 is used to count the number of letters set in a digit buffer 7 or the number of letters printed on a line printer sheet and a paper feeding counter 10 is employed to compute the number of lines on the paper fed by a paper feeding control part 8. Based on the counted number (m) of printed letters and the calculated value (n) of the amount of paper fed by the paper feeding counter 10, the ratio of the number of actually printed letters to the number of maximum printable letters A=m/(nXk) is produced in a printing ratio operational circuit when the number of digits on a line is k.

Data supplied from the esp@cenet database - 12

3

(JP) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭58—49291

DInt. Cl.3

識別記号

庁内整理番号

砂公開 昭和58年(1983)3月23日

B 41 J · 29/38 G 06 K 15/00 15/16 6822-2C 7313-5B 7313-5B

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

❷印字率算出機能付ラインプリンタ

创特

爾 昭56—147322

@出

願 昭56(1981) 9月18日

の発明 者

粉川昭弘 川崎市中原区上小田中1015番地

富士通株式会社内

仍発 明 者 吉武忠一

川崎市中原区上小田中1015番地

富士通株式会社内

⑰出 願 人 富士通株式会社

川崎市中原区上小田中1015番地

個代 理 人 弁理士 森田寛

明 紹 書

1. 発明の名称 印字事算出機能付ラインブリン

2. 特許請求の範囲

3. 発明の詳細な説明

本発明はラインブリンタ、特にラインブリンタ・シートの有効利用のためにその利用状況を計る 尺度としてのラインブリンタ・シートの印字の割合を印字率として算出し出力できるようにした印字率算出機能付ラインブリンタに関するものである。

体的を対策は とられていなかつた。 上配の如きラインブリンタの印字する文字を小さくするとか行間隔をつめて出力するとかの対策は、印字文字が見にくくなるとと等から限度がある。

本発明は上記の点に着目し、ラインプリンタ・

ンタ、4はコマンド/データ制御部、5はドライ パノレシーパで印字串の演算開始・終了および抽 出を制御する、6はラインブリンク3の制御部、 7は出力される印字データを行単位でパッファリ ンダする桁パツファ、8は改行指示および改貨指 示などによりタインプリング・シートの紙送り削 脚を行なり紙送り制御部、9は桁パッファ7内の **実際に印字出力される文字数を計数する印字カウ** ンタ、10は紙送り間御部8によつて何行紙送り されたかその行数を計数する紙送りカウンタ、ll は印字カウンタ9の印字カウント値と紙送りカウ ンタ10の紙送りカウント値とから印字串を算出 する印字率演算回路、1.2 は印字率演算回路1.1 の演算結果が格納される印字率 レジスタ、13は . ラインプリンタ 3.の 機 辨部、 1.4 は 桁 パッファク 内の印字ゲータの内容に従つて印字出力動作を行 なり印字収動部、15は桁パツファ7内の印字デ ータの出力タイミングを検出する印字タイミング ・部、1.6は紙送り制御部8の制御のもとに紙送り 動作を行なり紙送り根牌部、17は印字率表示部

特開昭58-49291(2)

シートの有効利用を内容的な面から促進できるよ りにするために、印字率を適宜算出し出力すると とを可能としたラインブリンタを提供することを 目的としている。そのため本発明の印字率算出機 能付ラインブリンタは、印字すべきデータが保持 される桁ペツファと、紙送りの制御を行なり紙送 り制御郎とをそれえ、上配桁パッファに転送され る印字データをラインプリンタ・シートに印字出 カするラインブリンタにおいて、上配桁パツファ 内にセントされる文字数又は上記シートに印字さ れた文字数をカウントすると共に、上配紙送り間 御部によつて送られる紙送り行数を計数するよう 構成され、上記印字カウント値と上記紙送りカウンタ の紙送り計数値とから実際に印字された印字数と 印字可能な最大印字可能数との割合を算出する印 字串原算回路とをもりけ、印字串を算出するよう **にしたことを特徴としている。以下図面を参照し**

図は本発明の一実施例構成を示す。図中、 1 は データ処理装置、 2 はチャネル、 3 はラインブリ

であつてオペレータに対して印字串レジスタ12 の内容をデイスプレイするものを扱わす。

データ処理装置しからの印字出力要求により、 チャネル2のコマンド/データ制御部4を介して、 1 行分の印字データが桁パツファフに転送される と、例えば回転タイプドラム式のラインプリンタ の場合、タイプドラムが回転してハンマの正面の 括字が桁パツファ7内の印字データと一致したと きに、印字タイミング部15からのタイミング値 号により、上配一致した個所のハンマが印字駆動 部14によつて駆動するよりにされ、タイプドラ ムの回転に従つて、桁パツファ7内の印字データ がすべて印字出力するようにされる。 1 行分の最 大印字数が例えば136桁であるとすると、桁パ ツファ7は136桁分用窓されるが、常に136 桁山力されるわけではなく、例えば「スペース」 などのコードについては印字出力されない。紙送 り制御部8は印字後改行、改行後印字、改頁など の各種の制御情報をチャネル2から受け取り、印 字タイミング郎 15からのタイミング付号により

道当な時に、紙送り段扇部」6を起助する。印字 カウンタ9は、上配桁パツファ7内の曳頭に印字 出力される文字数を選次カウントし、その位を保 持する。紙送りカウンタ10は紙送り制御部8に よつて送られる紙送り行数をカウントする。改頁 指示の場合にも何行分の行欲が送られたかをカゥ ントするようにされる。印字路点は回路11はデ ータ処理装置」側からの印字窓貸出要求、又はオ ペレータからのラインブリンタ3の設作パネルに 設けられた印字率算出要求スイッチ(図示省略) の押下による要求などにより、印字カウンタ9の 値と紙送りカウンタ10の値とを取り込み印字串 ・の資質を行なり。印字率算出の対象となる期間と して、「印字邓の出力依頼があるどとに、例えばそ れまでの印字率の出力を行ない、印字カウンタ9 および紙送りカウンタ10をクリアして、次の印 字路出力依領をでの印字路を選次前はするように してもよいし、例えば印字率貸出開始コマンドと 印字率出力コマンドとを設け、印字率は出開始コ マンドの発行によつてその時の印字カウンタ9お

特別昭58- 49291(3)

よび紙送りカウンタ10のカウント値を配低し、 次の印字串出力コマンドが発行された時のカロマンドが発行された時のカロマンドが発行された時の開発をは出て、印字部出力コマンドの発行時点から印字率出力のようにしまって、印字部は、指定期間内に乗りされたライとのよりであって、印字部はは回路11によって次のようには出される。

印字カウンタ9の印字率は出対及期間内のカウント値をmとする。すなわち指定期間内にm字印字されたことになる。また紙送りカウンタ10の上配期間内のカウント値をmとする。このラインブリンタ3が印字する1行の桁数がK(例えば136桁)であるとすると、印字率は出対及期間内に紙送りされたラインブリンタ・シートには、及大m×K字の印字が可能であつたととになる。従つて印字率Aは、

 $A = \frac{m}{n \times K}$

で求められるととになる。 との結果は印字率レジ スタ12に格酌され、要求に従つて褒求元へ伝送 される。データ処理装置」の印字率要求元は、と の印字率が一定値以下になつたならば強制的にそ のジョブのラインブリンダ3への出力を打切ると か、例えばラインブリンタ・シートの各頁毎に印 宇軍を出力したり、又はジョプ単位で印字率を出 カレて、出力フォーマットの再検討の指針を与え るとかしてラインブリンタ・シートの有効利用に 役立てるようにするととができる。印字串収求元 がオペレータである場合には、 印字率レジスタ12 の印字率は印字串表示部17へ伝送され、例えば 百分率に換算されてLED扱示器等によつて表示 される。オペレータはとの印字串を参照して、ジ ョブ出力の打切りや、ジョブ依頼者への追知、巧 告等を行なりことが可能となる。なお、上記の如 く印字率の出力要求を、データ処理装置し側とオ ペレータとの両方から行なえるようにする場合に は、例えば印字率資料回路11の内部にカウント 値の配位レジスタを設け、独立で放贷別回できる

よりにするととが望ましい。

本発明によつて、以下に述べるよりに、ライン ブリンタ・シートの有効利用の促迫を図ることが 可能となる。 ラインブリンタ・シートの有効利用 を推過する場合に、とれまではラインブリンタ・ シートが有効に用いられているかどりかを計る尺 度がたかつたが、印字串によつて定位的に示され ることにより、例えば優単的な印字路をジョプ又 はセンタ部曷単位に提示できることとなり、有効 利用のための目似値を容易に改定できるようにな る。また、ラインブリンタ・シートの機須設計時 に、ページ当りの印字率あるいは帳票全体の印字 率を目安として提供するととが可能となり、全体 のスペースとのパランス等の出力フォーマットの 検討に役立てるととができる。 その他プログラム ・ミス、デパッグ不良等によつて生じたラインブ リンタ・シートの無駄なスキップを出力時に検出 して、管告を発したり、出力処理を強制的に打切 るようにすることが可能となる。

以上説明した如く、本発明によれば印字率が算

特開昭58- 49291 (4)

出されるととにより、ラインブリンタ・シートの 有効利用の促進などに役立てることが可能となる。

4. 図面の簡単な説明

図は本発明の一実施例構成を示す。

図中、3はラインブリンタ、6は制御部、7は桁パンファ、8は紙送り制御部、9は印字カウンタ、10は紙送りカウンタ、11は印字率減算回路、12は印字率レジスタ、13は機解部、14は印字駆動部、15は印字タイミンク部、16は紙送り機構部、17は印字率表示部を扱わす。

特的出題人 25 士通株式会社 代理人弁理士 森 田 質

